

Auftraggeber KW automotive GmbH
Aspachweg 14
74427 Fichtenberg

Prüfgegenstand PKW-Distanzscheiben

Modell System DZX / Durchgangsbohrung
Typ 40.A
Werkstoff Leichtmetall
Zentrierart Je nach Fahrzeugtyp, Lochkreis - bzw. Mittenzentrierung.
Die hierbei erforderlichen Mittenzentrierungen werden durch das Kunststoffadapterringsystem hergestellt.

Typ/ Ausführung	Scheiben- dicke (mm)	Lochkreis- (mm) / Mittenloch-ø (mm)	Lochzahl	Scheiben- ø (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum	
40.A1	50.799	5	105 / 76,0	4+2 Langlöcher (4 oder 5 für die Montage relevant)	150	1100	2400	01/2016
	50.796		114,3 / 76,0		155	1100	2400	01/2016
	50.839		122,15 / 76,0	1+5 Langlöcher (5 oder 6 für die Montage relevant)	168	1100	2400	01/2016
40.A2	50.800	7,5	105 / 76,0	4+2 Langlöcher (4 oder 5 für die Montage relevant)	150	1100	2400	01/2016
	50.797		114,3 / 76,0		155	1100	2400	01/2016
	50.840		122,15 / 76,0	1+5 Langlöcher (5 oder 6 für die Montage relevant)	168	1100	2400	01/2016
	50.801	10	105 / 76,0	4+2 Langlöcher (4 oder 5 für die Montage relevant)	150	1100	2400	01/2016
	50.798		114,3 / 76,0		155	1100	2400	01/2016
	50.841		122,15 / 76,0	1+5 Langlöcher (5 oder 6 für die Montage relevant)	168	1100	2400	01/2016
	50.714	12,5	105 / 76,0	4+2 Langlöcher (4 oder 5 für die Montage relevant)	150	1100	2400	01/2016
	50.723		114,3/5 / 76,0		155	1100	2400	01/2016
	50.826		122,15 / 76,0	1+5 Langlöcher (5 oder 6 für die Montage relevant)	168	1100	2400	01/2016
40.A3	50.732	15	105 / 76,0	4+2 Langlöcher (4 oder 5 für die Montage relevant)	150	1100	2400	01/2016
	50.733		114,3 / 76,0		155	1100	2400	01/2016
	50.827		122,15 / 76,0	1+5 Langlöcher (5 oder 6 für die Montage relevant)	168	1100	2400	01/2016
	50.715	17,5	105 / 76,0	4+2 Langlöcher (4 oder 5 für die Montage relevant)	150	1100	2400	01/2016
	50.724		114,3 / 76,0		155	1100	2400	01/2016
	50.828		122,15 / 76,0	1+5 Langlöcher (5 oder 6 für die Montage relevant)	168	1100	2400	01/2016
40.A4	50.716	20	105 / 76,0	4+2 Langlöcher (4 oder 5 für die Montage relevant)	150	1100	2400	01/2016
	50.725		114,3 / 76,0		155	1100	2400	01/2016
	50.829		122,15 / 76,0	1+5 Langlöcher (5 oder 6 für die Montage relevant)	168	1100	2400	01/2016

Typ/ Ausführung	Scheiben- dicke (mm)	Lochkreis- (mm) / Mittenloch-ø (mm)	Lochzahl	Scheiben- ø (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
40.A4	50.717	22,5	105 / 76,0	4+2 Langlöcher (4 oder 5 für die Montage relevant)	150	1100	2400
	50.726		114,3 / 76,0		155		
	50.830		122,15 / 76,0		168		
40.A5	50.718	25	105 / 76,0	4+2 Langlöcher (4 oder 5 für die Montage relevant)	150	1100	2400
	50.727		114,3 / 76,0		155		
	50.831		122,15 / 76,0		168		

Kennzeichnung Distanzscheibe

Herstellerzeichen	Schwertsymbol (Markenlogo)
Typ und Ausführung	z.B. 40.A1
Scheibendicke	z.B. 5mm
Herkunftsmerkmal	Made in Germany
Herstellungsdatum	Woche und Jahr

Kennzeichnung Kunststoffadapterringssystem

Gekennzeichnet innen an der 45° Schräge,
z.B.: ST Ø 66,1 Kunststoffeinfärbung / 65250012 (Mittenzentrierung am Fahrzeug)
Werkstoff: PA 6 GF 30%

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Distanzscheiben wurden in Anlehnung an die Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für PKW und Krafträder vom 25.November.1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Scheibendicke (mm)	Scheiben- \varnothing (mm)	Anschluß	Werkstoff	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Prüfung	Verfahren	Datum	Ort
40.A1	5	150	5/105/76,0	EN-AW 7075	50	900	2400	KZT/LZT	FE	01/2016	TZT Lambshheim
		155	5/114,3/76,0					KZT/LZT			
40.A3	15							KZT/LZT			
40.A5	25	150	5/105/76,0					1100			
		155	5/114,3/76,0			KZT/LZT					
40.A2	10	150	5/108/76,0	EN-AW 6082	50	1100	2400	KZT/LZT	FE	02/2017	TZT Lambshheim
		168	6/114,3/76,0					KZT/LZT			
40.A1	5	150	5/100/76,0					60			
			5/105/76,0			KZT/LZT					
		155	5/114,3/76,0			KZT/LZT					

KZT=Kurzzeittest / LZT=Langzeittest

FE=Farbeindringverfahren / ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüfstellen durchgeführt:

TÜV Rheinland Krafftahrt GmbH, Köln (TB.-Nr. 142XS0019-00 vom 12.01.2015)

TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH, Lambshheim ab März 2016

Hinweise zur Distanzscheibe

Einteilige Leichtmetall-Distanzscheiben (ohne Zentrierbund) mit 4/5/6 Durchgangsbohrungen (ww. Langlochausführung).

Werkstoff: EN-AW7075; EN-AW6082

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Distanzscheiben an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Zeichnung Distanzscheibe	650 80 734	04.08.2015
	mit Änderung vom	20.03.2017
	650 80 738	10.06.2015
	mit Änderung vom	20.03.2017
	650 80 777	13.11.2015
	mit Änderung vom	21.03.2017
	650 80 663	30.06.2014
	mit Änderung vom	20.03.2017
	650 80 672	30.06.2014
	mit Änderung vom	20.03.2017
	650 80 735	29.09.2015
	mit Änderung vom	20.03.2017
	650 80 736	29.09.2015
	mit Änderung vom	20.03.2017
	650 80 739	10.06.2015
	mit Änderung vom	20.03.2017
650 80 740	04.08.2015	
mit Änderung vom	20.03.2017	

Nummer **16-0315-A00-V05**

Prüfgegenstand PKW-Distanzscheiben - Typ 40.A
 Hersteller KW automotive GmbH

Seite 4 von 5

Anlagen (Forts.)

Zeichnung Distanzscheibe	650 80 765	28.09.2015	
	mit Änderung vom	20.03.2017	
	650 80 778	13.11.2015	
	mit Änderung vom	20.03.2017	
	650 80 779	13.11.2015	
	mit Änderung vom	20.03.2017	
	650 80 664	01.07.2014	
	mit Änderung vom	20.03.2017	
	650 80 673	30.06.2014	
	mit Änderung vom	20.03.2017	
	650 80 766	28.09.2015	
	mit Änderung vom	20.03.2017	
	Zeichnung Adapterring	652 50 001	28.05.2014
		mit Änderung vom	02.03.2015
652 50 002		28.05.2014	
mit Änderung vom		07.09.2015	
652 50 003		28.05.2014	
mit Änderung vom		23.02.2015	
652 50 004		28.05.2014	
mit Änderung vom		07.09.2015	
652 50 005		13.05.2014	
mit Änderung vom		07.09.2015	
652 50 006		28.05.2014	
mit Änderung vom		07.09.2015	
652 50 007		02.06.2015	
652 50 008		02.06.2015	
652 50 009		02.06.2015	
mit Änderung vom		07.09.2015	
652 50 010		02.06.2015	
mit Änderung vom		29.06.2015	
652 50 011		02.06.2015	
652 50 012		02.06.2015	
mit Änderung vom	07.09.2015		
652 50 015	30.06.2015		
652 50 016	30.06.2015		
652 50 017	08.05.2014		
mit Änderung vom	09.07.2015		
652 50 018	30.06.2015		
mit Änderung vom	15.10.2015		
652 50 019	09.07.2015		
652 50 020	29.09.2015		
652 50 021	29.09.2015		
652 50 022	29.09.2015		
652 50 023	29.09.2015		
652 50 024	29.09.2015		
652 50 025	28.09.2015		
652 50 026	28.09.2015		
652 50 027	25.09.2015		
652 50 028	17.11.2015		
652 50 031	19.11.2015		
652 50 032	19.11.2015		
652 50 033	19.11.2015		

Anlagen (Forts.)

Zeichnung Adapterring	652 50 034	20.11.2015
	652 50 035	20.11.2015
	652 50 036	20.11.2015
	652 50 037	20.11.2015
	652 50 038	20.11.2015
	652 50 039	20.11.2015
	652 50 040	20.11.2015
	652 50 041	20.11.2015
	652 50 042	20.11.2015
	652 50 043	04.12.2015
	652 50 044	04.12.2015
	652 50 045	07.12.2015

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 5.

Das Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH ist als Technischer Dienst entsprechend EG-FGV für das Typpenehmigungsverfahren des KBA unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96 anerkannt.

Lambsheim, 8. April 2019



Messemer

00316579.doc